

## EQUIPO PARA CORTE POR PLASMA COR60



PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR



### ESPECIFICACIONES

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220 VAC 1 Fase	50/60 Hz	51 A	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
SALIDA NOMINAL			
Ciclo de trabajo 95%	Amperes de salida 60	Volts de salida 104	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 60A	Voltaje de circuito abierto 400	Tipo de salida CD	
CAPACIDAD DE CORTE EN PRODUCCIÓN			
Acero al carbono 1/4" de espesor 30 pulg/min 1/2" de espesor 16 pulg/min 3/4" de espesor 8 pulg/min	Acero inoxidable 1/8" de espesor 48 pulg/min 1/4" de espesor 30 pulg/min 1/2" de espesor 16 pulg/min	Aluminio 1/8" de espesor 44 pulg/min 1/4" de espesor 28 pulg/min 1/2" de espesor 14 pulg/min	
REQUERIMIENTOS DE AIRE Mínimo 2 HP y tanque de 100 litros			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh
DIMENSIONES			
Alto 590 mm/23.22"	Ancho 240 mm/9.44"	Profundidad 433 mm/17.04"	Peso 22.9 Kg/50.48 Lb

Av. Radial Toltecas 402 Int. 2  
Col. La Romana Tlalnepantla CP. 54030  
Estado de México  
(55) 63-63-08-73  
www.sipssa.mx