

Equipos:

Rebel™ 235ic

Especificaciones	
Salida máxima	250 A / 30 V
Salida en soldadura MIG (GMAW/FCAW) @ 104°F (40°C)	120 A/19 V @ 40% Ciclo de trabajo (120 V) 235 A/26 V @ 40% Ciclo de trabajo (230 V)
Salida en soldadura con Electrodo revestido (SMAW) @ 104°F (40°C)	90 A/23.6 V @ 40% Ciclo de trabajo (120 V) 210 A/28.4 V @ 40% Ciclo de trabajo (230 V)
Salida en soldadura TIG (GTAW) @ 104°F (40°C)	130 A/15.2 V @ 40% Ciclo de trabajo (120 V) 240 A/19.6 V @ 40% Ciclo de trabajo (230 V)
Rango de corriente	5 – 150 A (120V), 5 – 250A (230V)
Rango de voltaje en soldadura MIG	10 – 30V
Rango de velocidad de alimentación de alambre	60 – 700 ipm (1.5 – 17.89 m/min)
Voltaje nominal de circuito abierto V/CC	90 VDC
Espesor máximo de placa	1/2 in. (12.7 mm)
Rango de diámetros de alambre:	
Acero al carbono	.023 – .045 in. (0.6 – 1.2 mm)
Acero inoxidable	.030 – .045 in. (0.8 – 1.2 mm)
Aluminio	.030 – 3/64 in. (0.8 – 1.2 mm)
Alambre tubular	.030 – .052 in. (0.8 – 1.3 mm)



Rebel ESAB 235ic

Rebel™ 215ic

Especificaciones		
Voltaje de entrada	230 V CA	120 V CA
Rango de voltaje de entrada	± 10%	
Número de fases	1	
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz	
Toma de alimentación	230 V, NEMA 6-50P, con adaptador para 220V	Adaptador de corriente 120V
Potencia nominal máxima	7 kVA	4.5 kVA
Longitud de cable de conexión	2 m	
Carga Permitida GMAW-MIG 100% Ciclo de trabajo	110 A/19.5 V	Breaker 15 A: 75 A/17.75 V Breaker 20 A: 90 A/18.5 V
60% Ciclo de trabajo	125 A/20.25 V	Breaker 15 A: 90 A/18.5 V Breaker 20 A: 110 A/19.5 V
25% Ciclo de trabajo	205 A/24.25 V	---
Rango de Corriente	15 A / 14.75 V 230 A / 25.5 V	15 A / 14.75 V 130 A / 20.5 V
Carga Permitida GTAW-TIG 100% Ciclo de trabajo	110 A/14.4 V	100 A/14 V
60% Ciclo de trabajo	125 A/15 V	120 A/14.8 V
30% Ciclo de trabajo	180 A/17.2 V	---
Rango de Corriente	5 A / 10.2 V - 200 A / 18 V	5 A / 10.2 V - 150 A / 16 V
Carga Permitida SMAW-Stick 100% Ciclo de trabajo	100 A/24 V	65 A/22.6 V
60% Ciclo de trabajo	125 A/25 V	80 A/23.2 V
30% Ciclo de trabajo	180 A/27.2 V	---
Rango de Corriente	16 A / 20.6 V - 180 A / 27.2 V	16 A / 20.6 V - 110 A / 24.4 V
Voltaje nominal de circuito abierto OCV	90 V	



HandyArc 130i / 160i

Especificaciones	HandyArc 130i	HandyArc 160i
Tensión de Alimentación	1Ø 127V (± 15%)	1Ø 220V (± 15%)
Frecuencia de Alimentación	50 / 60Hz	50 / 60Hz
Rango de Corriente	20 – 130A	20 – 160A
Eficiencia	85%	85%
Cargas Autorizadas – Electrodo Revestido	130A @ 15% 50A @ 100%	160A @ 20% 63A @ 100%
Interruptor Termomagnético	25A	20A
Clase de Protección	IP21S	IP21S
Dimensiones (An x L x Al)	98 x 248 x 192mm	98 x 248 x 192mm
Peso	3.3 Kg	3.3 Kg
Normas Tecnicas	IEC60974-1	IEC60974-1



LHN 160i Dual Voltage

DESCRIPCIÓN		
Modelo	LHN 160DV	
Proceso	MMA	MMA
Voltaje de alimentación, V	220	127
Frecuencias Hz	50/60	
Corriente de entrada nominal, A	30	34
Voltaje de circuito abierto, V	78	88
Rango de corriente de soldadura, A (MMA /TIG)	10~160	10~110
Ciclo de trabajo	35%@160 A	60%@110 A
	100%@94 A	100%@85 A
Eficiencia η	85%	
Factor de potencia $\cos\phi$	0.65	
Clase de aislamiento	F	
Clase de protección IP	21S	
Tipo de enfriamiento	Enfriado por ventilador	
Peso kg	5.8KG	



ET 186i AC/DC

Portable AC/DC HF TIG/Stick Welding System

Specifications	
Primary voltage	208/230 VAC
Supply voltage	187 253 VAC
Supply frequency	50/60 Hz
Number of phases	1 ph
Supply plug	NEMA 6-50P
Rated kVA @ 200 Amp	9.5 kVA
Lead cord length	3 m (10 ft.)
Maximum input current	35.6 A
Maximum output	200 A
TIG (GTAW) welding output 40°C (104°F)	200 A/18 V @ 20% duty cycle
	116 A/14.6 V @ 60% duty cycle
	90 A/13.6 V @ 100% duty cycle
Stick (SMAW) welding output 40°C (104°F)	170 A/26.8 V @ 15% duty cycle
	100 A/24 V @ 60% duty cycle
	80 A/23.2 V @ 100% duty cycle
Current range	TIG: 10 - 200 A
	Stick: 10 - 170 A



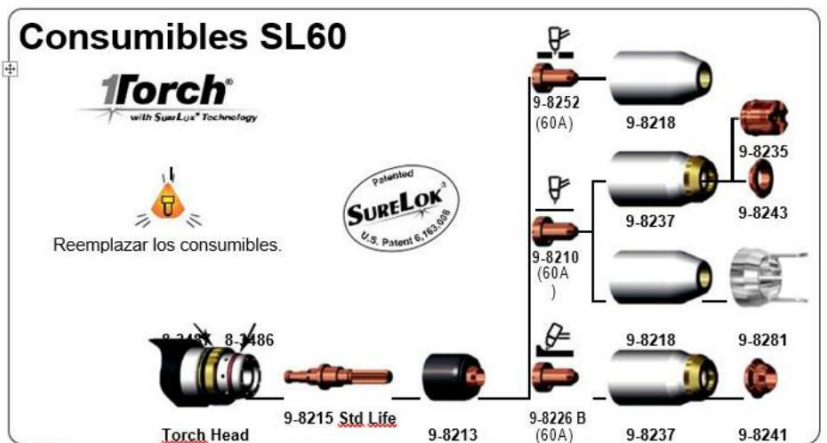
MINIARC 161LTS

Especificaciones de potencia	
Efficiency at Maximum Current	80 %
Tolerancia de Voltaje	+/- 15 V
Stick (SMAW)	
Circuito Abierto de Voltaje	80 V
Tig (GTAW)	
Circuito Abierto de Voltaje	15 V
Input Voltage	
Fases	1
Frequency	60 Hz
Volts	115/230 V



Cutmaster® 60i

Especificaciones	
Salida de amperaje	De 10 a 60 A, ajustable continuamente
Potencia nominal	7.6 kW
Voltaje de circuito abierto (OCV)	300 V
Voltaje de entrada	De 208 a 480 V CA +/- 10 %
Número de fases	Monofásico
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz
Ciclo de trabajo nominal	50 % a 60 A
	60 % a 50 A
	100 % a 40 A
Amperaje	43 A a 208 V
	39 A a 230 V
	19 A a 480 V
Enchufe y cable de alimentación	2.7 m (9 ft) monofásico 8AWG 3/C con enchufe NEMA 6-50P
Cable de trabajo con pinza de tierra	Cable de trabajo #8 de 6 m (20 ft) con conexión de 50 mm
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	De 0° a 50° C (32° - 122° F)
Rango de presión de aire de entrada de funcionamiento	90 – 125 psi (6.2 – 8.6 bar)
Requisitos del caudal de aire (corte y ranurado)	De 142 – 235 l/s (300 – 500 SCFH / 5 – 8.3 CFM)
Capacidad de filtrar el gas de la fuente de alimentación	Partículas de 5 micras
Corte recomendado	16 mm (5/8 in)
Corte máximo	38 mm (1-1/2 in)



ET 201i DC

Portable DC HF Stick/TIG System

Specifications	
Primary Voltage	120, 208/230 VAC
Supply Voltage Range:	104 – 127 VAC, 115 V / 187 – 253 VAC, 208/230 V
Number of Phases	Single Phase
Supply Frequency	50/60 Hz
Supply Plug	NEMA 6-50P
Rated kVA @ Max Amp:	5 kVA, 115 V / 6 kVA, 208/230 V
Lead Cord Length	3 m (10 ft.)
Maximum Input Current	32 A
Maximum Output	200 A
STICK (SMAW) Welding Output @ 104°F (40°C)	70 A/22.8 V @ 70% duty cycle, 115 V, 15 A
	100 A/24 V @ 25% duty cycle, 115 V, 20 A
	200 A/28 V @ 20% duty cycle, 230 V
TIG (GTAW) Welding Output @ 104°F (40°C)	100 A/14 V @ 60% duty cycle, 115 V, 15 A
	150 A/16 V @ 34% duty cycle, 115 V, 20 A
	200 A/18 V @ 25% duty cycle, 230 V
Current Range	TIG 10 – 160 A / Stick 10 – 125 A / TIG/Stick 10 – 200 A
Nominal open circuit voltage	71 V
Warranty Period	3 Years
Approvals	IEC 60974-1, CSA E60974-1, UL 60974-1
Protection Class	IP23S
Power Source Dimensions, LxWxH	450 x 135 x 230 mm (17.7 x 5.3 x 9 in.)
Power Source Weight	9.7 kg (21.6 lbs)
Ordering Information	
Description	Part Number
ET 201i DC TIG/Stick Package	W1003807



Millermatic® 252

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso)

CV **DC** **1**
Phase

Rango de amperaje	Salida nominal	Entrada en A con la salida nominal, 60 Hz						Velocidad de alimentación de alambre	Tipo y diámetro de alambre	Tamaño máx. del carrete	Voltaje máximo a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
		200(208) V	230 V	460 V	575 V	KVA	kW						
30-300 A	200 A a 28 Vcc, 60% de ciclo de trabajo 250 A a 28 Vcc, 40% de ciclo de trabajo	48 2,3*	42 2*	21 1*	17 0,8*	9,8 0,46*	7,5 0,13*	50-700 PPM (1,3-17,8 m/min.)	Macizo/Acero inoxidable: 0,023-0,045 pulg. (0,6-1,2 mm) Núcleo fundente: 0,030-0,045 pulg. (0,8-1,2 mm)	12 pulg. (305 mm)	38	Altura: 30 pulg. (762 mm) Ancho: 19 pulg. (483 mm) Profundidad: 40 pulg. (1016 mm)	207 libras (94 kg)



CompactMig 215i

CompactMig 215i

Soldadura MIG / MAG y Electrodo Revestidos

Especificaciones	
Tensión de alimentación	1Ø - 220 (+/-10%)
Frecuencia de alimentación	50/60Hz
Rango de Corriente - MIG	30 - 200A
Rango de Corriente - Electrodo	55 - 170A
Tensión de Vacío - Electrodo	65V
Cargas Autorizadas - MIG	200A / 24V @ 20% 90A / 18,5V @ 100%
Cargas Autorizadas - Electrodo	170A / 26,8V @ 20% 76A / 23V @ 100%
Potencia	7,8 KVA
Peso máximo del rollo de alambre	18kg
Diámetro máximo del rollo de alambre	300mm
Normas	IEC 60974-1
Fusible recomendado	25A
Clase de Protección	IP21
Clase de Aplicación	S
Dimensiones (An x L x Al)	460 x 900 x 550mm
Peso	36,5kg



Máquina para corte por plasma (PAC)

modelo **COR60 CNC®**

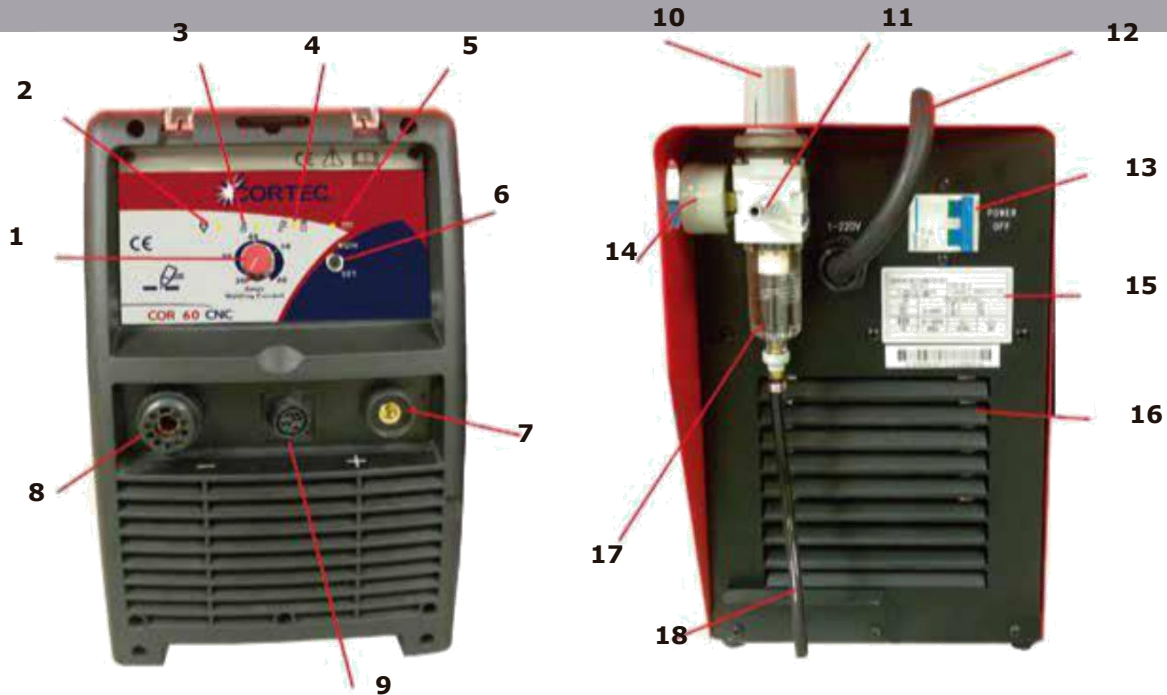


ESPECIFICACIONES

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220 VAC 1 Fase	50/60 Hz	51 A	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
SALIDA NOMINAL			
Ciclo de trabajo 95%	Amperes de salida 60	Volts de salida 104	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 60A	Voltaje de circuito abierto 400	Tipo de salida CD	
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh
Alto 590 mm/23.22"	Ancho 240 mm/9.44"	Profundidad 433 mm/17.04"	Peso 22.9 Kg/50.48 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTAL

PANEL POSTERIOR



- 1 Perilla de ajuste de amperaje de corte
- 2 Luz de máquina encendida
- 3 Luz de alta temperatura
- 4 Luz de falla de consumible y aire
- 5 Luz de corte
- 6 Palanca de ajuste (SET) y corte (RUN)
- 7 Entrada para conector de pinza de tierra
- 8 Entrada de 9 pines para antorcha

- 10 Perilla para ajuste del regulador
- 11 Entrada de aire
- 12 Cable de poder
- 13 Perilla de encendido - apagado
- 14 Manómetro de presión de aire
- 15 Placa de datos
- 16 Rejilla del ventilador
- 17 Vaso trampa de agua del regulador

Hypertherm®

Powermax65®



Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 20 mm (3/4 pulg.) y perforación mecanizada de 16 mm (5/8 pulg.)

Estilos estándar de antorchas Duramax
(visitar www.hypertherm.com para más opciones de antorchas)



Antorcha manual 75°



Antorcha manual 15°



Mini antorcha mecanizada 180°



Antorcha mecanizada de longitud total 180°

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte	
Recomendado	20 mm (3/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	25 mm (1 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación (corte manual)	32 mm (1-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación*	16 mm (5/8 pulg.)	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Capacidad	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
	Ranurado	
Ranura común	4,8 kg por hora 10,7 lb por hora	3,5 mmD x 6,6 mm W 0,14 pulg. P x 0,26 pulg. A

RX 330 PRO

ESPECIFICACION TECNICA RX 330 PRO

Nombre del Producto	Código	Entrada Tensión / Fases / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Dimensiones Alto x Ancho x Largo mm (in)
RX 330 PRO	51501-1	220/440/2/60	CA: 300A/32V/30% CD: 275A/31V/35% CA/CD: 160A/26.4V/100%	CA: 98/49A CD: 90.2/43A	CA: 35-330A Máx. VCA: 78V CD: 25-300A Máx. VCA 66V	710.8x553.1x767.6 mm (27.98x21.77x30.22 in)





OXICORTE

Medalist® 350



Cutter ST 400 Extra HeavyDuty





Combos:

En la compra de un equipo ESAB LHN 160i D/V 110/220V De regalo llevas una careta electrónica ESAB A20 y un par de guantes para soldador.



En la compra de un equipo EliteArc200s, de regalo llevas una careta electrónica Elite VarioMatic 530



Ref: **SI9220DV**
ELITE

EQUIPOS DE SOLDADURA
 INVERSOR DE 220 AMP. AL
 60% a 40°



Ref: **CSVM530**

ELITE

CARETA SOLDADURA
 ELECTRONICA VARIOMATIC
 VISIOTRONIC

eliteARC^{200S}

SI7200DV

TIG LIFT ARC

DUAL VOLTAGE
 TECHNOLOGY

110/220
 VOLTIOS

200
 AMPERIOS

45%
 CICLO DE TRABAJO

3/32"
 CONT

1/8"
 CONT

5/32"
 OK

3/16"
 OK



HOT START/ARC FORCE

DIGITAL DISPLAY

ANTI STICK

Alta portabilidad • Conexión de 110V/220V • 45% de ciclo • Display digital

Accesorios incluidos

En la compra de un equipo SkyTig 2030AC Fx, de regalo llevas una careta electrónica Elite VarioMatic530

CLAVE SAP:

COMBOBF15



Ref: **SWA2052**



Ref: **CSVM530**

ELITE
CARETA SOLDADURA
ELECTRONICA VARIOMATIC
VISIOTRONIC



Excelencia en equipos 1 ph

Conexión / connection 95 - 270V

200 Amp

TIG LIFT ARC

MMA



MMA

Tecnologías		TIG		MMA	
HOT START	ARC FORCE	ANTI STICK	TIG LIFT ARC	ULTRAMIG	ULTRATIG
Especificaciones técnicas		TIG		MMA	
SWISSCOC	Amperaje	5 - 200A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (EN33)
SWA2052	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	8 Kg	35 / 30
BARCODE	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	425x165x295	Material frontal / trasero
	Dcv	75V	IP	IP23S	Materia de la carcasa
	Voltaje de entrada	110/220V (1 Ph) 50/60 Hz	Aislamiento	F	Normativas
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Consumo máx. (110/220V)	16A - 32A	Electrodos:	Ø 1.6 - 5.0 mm. (3/16")	T. electrodos
					6013, 7016, 6011, SS...



Caretas:

SENTINEL™ A50

Casco para soldadura automático, revolucionario y de alto rendimiento

Especificaciones	
Dimensiones del cartucho	133 x 114 x 9 mm (5.2 x 4.5 x 0.35 in)
Área de visualización	100 x 60 mm (3.93 x 2.36 in)
Sombra del lente	DIN 5-8/9-13
Alimentación eléctrica	Celda solar y batería reemplazable (2 baterías de litio CR2450) Avisa cuando la batería está baja
Sensores	4
Tiempo de transición	1/25 000 segundos de claro a oscuro
Clasificación	1/1/1/2
Homologaciones	DIN Plus, CE, EN 175, EN 379, EN 166, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1
Peso	640 g (1.4 lb)



Careta electrónica ESAB A20

Especificaciones	
Dimensiones del Cassette	110 x 90 mm
Area de Visualización	96 x 39 mm (3.77" x 1.53")
Lente Sombra	DIN 4/9-13
Fuente de Alimentación	Batería solar, Lithio
Sensores	2
Tiempo de Conmutación	Light - Dark: 0.1 ms / Dark - Light: 0.1 – 0.8 sec
Classificación	1/1/1/2
Estandares	DIN plus, CE, EN175, EN 379, EN166, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1



Careta electrónica WARRIOR TECH

Características Técnicas	
Área de visualización	97 x 47 mm
Peso	520 g
Oscurecimiento	DIN 9 a 13
Clase Óptica	1/2/1/2
Colores del casco	Amarillo / Negro



Elite Variomatic 530

<i>Especificaciones técnicas</i>			
Estandares	Ce(1/1/12), ecs(1883)	Din en estado oscuro	Din 9-13 regulable
Medidas exteriores	110 x 90 x 90mm	Regulación sensibilidad	Micrométrica
Medidas área visión	89 x 39mm	Nivel de protección uv/ir	Din 16
Número de sensores	2	Tiempo de cambio	1/30,000s (ansi,+23°)
Din en estado claro	Din4	Alimentación de la celda	Solar y batería (dual)

