

Equipos:

Rebel™ 235ic

Especificaciones	
Salida máxima	250 A / 30 V
Salida en soldadura MIG (GMAW/FCAW) @ 104°F (40°C)	120 A/19 V @ 40% Ciclo de trabajo (120 V) 235 A/26 V @ 40% Ciclo de trabajo (230 V)
Salida en soldadura con Electrodo revestido (SMAW) @ 104°F (40°C)	90 A/23.6 V @ 40% Ciclo de trabajo (120 V) 210 A/28.4 V @ 40% Ciclo de trabajo (230 V)
Salida en soldadura TIG (GTAW) @ 104°F (40°C)	130 A/15.2 V @ 40% Ciclo de trabajo (120 V) 240 A/19.6 V @ 40% Ciclo de trabajo (230 V)
Rango de corriente	5 – 150 A (120V), 5 – 250A (230V)
Rango de voltaje en soldadura MIG	10 – 30V
Rango de velocidad de alimentación de alambre	60 – 700 ipm (1.5 – 17.89 m/min)
Voltaje nominal de circuito abierto V/CC	90 VDC
Espesor máximo de placa	1/2 in. (12.7 mm)
Rango de diámetros de alambre:	
Acero al carbono	.023 – .045 in. (0.6 – 1.2 mm)
Acero inoxidable	.030 – .045 in. (0.8 – 1.2 mm)
Aluminio	.030 – 3/64 in. (0.8 – 1.2 mm)
Alambre tubular	.030 – .052 in. (0.8 – 1.3 mm)



Rebel EMP 215ic

Rebel™ 215ic

Especificaciones		
Voltaje de entrada	230 V CA	120 V CA
Rango de voltaje de entrada	± 10%	
Número de fases	1	
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz	
Toma de alimentación	230 V, NEMA 6-50P, con adaptador para 220V	Adaptador de corriente 120V
Potencia nominal máxima	7 kVA	4.5 kVA
Longitud de cable de conexión	2 m	
Carga Permitida GMAW-MIG 100% Ciclo de trabajo	110 A/19.5 V	Breaker 15 A: 75 A/17.75 V Breaker 20 A: 90 A/18.5 V
60% Ciclo de trabajo	125 A/20.25 V	Breaker 15 A: 90 A/18.5 V Breaker 20 A: 110 A/19.5 V
25% Ciclo de trabajo	205 A/24.25 V	---
Rango de Corriente	15 A / 14.75 V 230 A / 25.5 V	15 A / 14.75 V 130 A / 20.5 V
Carga Permitida GTAW-TIG 100% Ciclo de trabajo	110 A/14.4 V	100 A/14 V
60% Ciclo de trabajo	125 A/15 V	120 A/14.8 V
30% Ciclo de trabajo	180 A/17.2 V	---
Rango de Corriente	5 A / 10.2 V - 200 A / 18 V	5 A / 10.2 V - 150 A / 16 V
Carga Permitida SMAW-Stick 100% Ciclo de trabajo	100 A/24 V	65 A/22.6 V
60% Ciclo de trabajo	125 A/25 V	80 A/23.2 V
30% Ciclo de trabajo	180 A/27.2 V	---
Rango de Corriente	16 A / 20.6 V - 180 A / 27.2 V	16 A / 20.6 V - 110 A / 24.4 V
Voltaje nominal de circuito abierto OCV	90 V	



HandyArc 130i / 160i

Especificaciones	HandyArc 130i	HandyArc 160i
Tensión de Alimentación	1Ø 127V (± 15%)	1Ø 220V (± 15%)
Frecuencia de Alimentación	50 / 60Hz	50 / 60Hz
Rango de Corriente	20 – 130A	20 – 160A
Eficiencia	85%	85%
Cargas Autorizadas – Electrodo Revestido	130A @ 15% 50A @ 100%	160A @ 20% 63A @ 100%
Interruptor Termomagnético	25A	20A
Clase de Protección	IP21S	IP21S
Dimensiones (An x L x Al)	98 x 248 x 192mm	98 x 248 x 192mm
Peso	3.3 Kg	3.3 Kg
Normas Tecnicas	IEC60974-1	IEC60974-1



LHN 160i Dual Voltage

DESCRIPCIÓN		
Modelo	LHN 160DV	
Proceso	MMA	MMA
Voltaje de alimentación, V	220	127
Frecuencias Hz	50/60	
Corriente de entrada nominal, A	30	34
Voltaje de circuito abierto, V	78	88
Rango de corriente de soldadura, A (MMA /TIG)	10~160	10~110
Ciclo de trabajo	35%@160 A	60%@110 A
	100%@94 A	100%@85 A
Eficiencia η	85%	
Factor de potencia $\cos\phi$	0.65	
Clase de aislamiento	F	
Clase de protección IP	21S	
Tipo de enfriamiento	Enfriado por ventilador	
Peso kg	5.8KG	



ET 186i AC/DC

Portable AC/DC HF TIG/Stick Welding System

Specifications	
Primary voltage	208/230 VAC
Supply voltage	187 - 253 VAC
Supply frequency	50/60 Hz
Number of phases	1 ph
Supply plug	NEMA 6-50P
Rated kVA @ 200 Amp	9.5 kVA
Lead cord length	3 m (10 ft.)
Maximum input current	35.6 A
Maximum output	200 A
TIG (GTAW) welding output 40°C (104°F)	200 A/18 V @ 20% duty cycle
	116 A/14.6 V @ 60% duty cycle
	90 A/13.6 V @ 100% duty cycle
Stick (SMAW) welding output 40°C (104°F)	170 A/26.8 V @ 15% duty cycle
	100 A/24 V @ 60% duty cycle
	80 A/23.2 V @ 100% duty cycle
Current range	TIG: 10 - 200 A
	Stick: 10 - 170 A



MINIARC 161LTS

Especificaciones de potencia

Efficiency at Maximum Current	80 %
Tolerancia de Voltaje	+/- 15 V

Stick (SMAW)

Circuito Abierto de Voltaje	80 V
-----------------------------	------

Tig (GTAW)

Circuito Abierto de Voltaje	15 V
-----------------------------	------

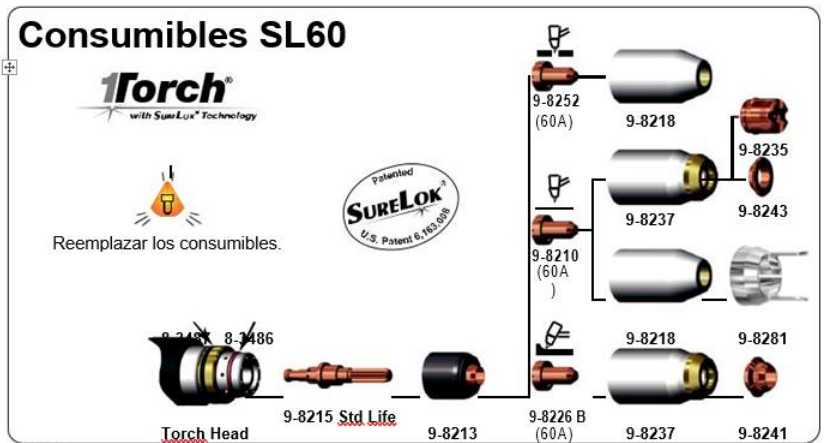
Input Voltage

Fases	1
Frequency	60 Hz
Volts	115/230 V



Cutmaster® 60i

Especificaciones	
Salida de amperaje	De 10 a 60 A, ajustable continuamente
Potencia nominal	7.6 kW
Voltaje de circuito abierto (OCV)	300 V
Voltaje de entrada	De 208 a 480 V CA +/- 10 %
Número de fases	Monofásico
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz
Ciclo de trabajo nominal	50 % a 60 A
	60 % a 50 A
	100 % a 40 A
Amperaje	43 A a 208 V
	39 A a 230 V
	19 A a 480 V
Enchufe y cable de alimentación	2.7 m (9 ft) monofásico 8AWG 3/C con enchufe NEMA 6-50P
Cable de trabajo con pinza de tierra	Cable de trabajo #8 de 6 m (20 ft) con conexión de 50 mm
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	De 0° a 50° C (32° - 122° F)
Rango de presión de aire de entrada de funcionamiento	90 – 125 psi (6.2 – 8.6 bar)
Requisitos del caudal de aire (corte y ranurado)	De 142 – 235 l/s (300 – 500 SCFH / 5 – 8.3 CFM)
Capacidad de filtrar el gas de la fuente de alimentación	Partículas de 5 micras
Corte recomendado	16 mm (5/8 in)
Corte máximo	38 mm (1-1/2 in)



ET 201i DC

Portable DC HF Stick/TIG System

Specifications	
Primary Voltage	120, 208/230 VAC
Supply Voltage Range:	104 – 127 VAC, 115 V / 187 – 253 VAC, 208/230 V
Number of Phases	Single Phase
Supply Frequency	50/60 Hz
Supply Plug	NEMA 6-50P
Rated kVA @ Max Amp:	5 kVA, 115 V / 6 kVA, 208/230 V
Lead Cord Length	3 m (10 ft.)
Maximum Input Current	32 A
Maximum Output	200 A
STICK (SMAW) Welding Output @ 104°F (40°C)	70 A/22.8 V @ 70% duty cycle, 115 V, 15 A
	100 A/24 V @ 25% duty cycle, 115 V, 20 A
	200 A/28 V @ 20% duty cycle, 230 V
TIG (GTAW) Welding Output @ 104°F (40°C)	100 A/14 V @ 60% duty cycle, 115 V, 15 A
	150 A/16 V @ 34% duty cycle, 115 V, 20 A
	200 A/18 V @ 25% duty cycle, 230 V
Current Range	TIG 10 – 160 A / Stick 10 – 125 A / TIG/Stick 10 – 200 A
Nominal open circuit voltage	71 V
Warranty Period	3 Years
Approvals	IEC 60974-1, CSA E60974-1, UL 60974-1
Protection Class	IP23S
Power Source Dimensions, LxWxH	450 x 135 x 230 mm (17.7 x 5.3 x 9 in.)
Power Source Weight	9.7 kg (21.6 lbs)
Ordering Information	
Description	Part Number
ET 201i DC TIG/Stick Package	W1003807



Millermatic® 252

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso)

CV **DC** **1** Phase

Rango de amperaje	Salida nominal	Entrada en A con la salida nominal, 60 Hz						Velocidad de alimentación de alambre	Tipo y diámetro de alambre	Tamaño máx. del carrete	Voltaje máximo a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
		200(208) V	230 V	460 V	575 V	KVA	kW						
30-300 A	200 A a 28 Vcc, 60% de ciclo de trabajo 250 A a 28 Vcc, 40% de ciclo de trabajo	48 2,3*	42 2*	21 1*	17 0,8*	9,8 0,46*	7,5 0,13*	50-700 PPM (1,3-17,8 m/min.)	Macizo/Acero inoxidable: 0,023-0,045 pulg. (0,6-1,2 mm) Núcleo fundente: 0,030-0,045 pulg. (0,8-1,2 mm)	12 pulg. (305 mm)	38	Altura: 30 pulg. (762 mm) Ancho: 19 pulg. (483 mm) Profundidad: 40 pulg. (1016 mm)	207 libras (94 kg)



CompactMig 215i

CompactMig 215i

Soldadura MIG / MAG y Electrodos Revestidos

Especificaciones	
Tensión de alimentación	1Ø - 220 (+/-10%)
Frecuencia de alimentación	50/60Hz
Rango de Corriente - MIG	30 - 200A
Rango de Corriente - Electrodos	55 - 170A
Tensión de Vacío - Electrodos	65V
Cargas Autorizadas - MIG	200A / 24V @ 20% 90A / 18,5V @ 100%
Cargas Autorizadas - Electrodos	170A / 26,8V @ 20% 76A / 23V @ 100%
Potencia	7,8 KVA
Peso máximo del rollo de alambre	18kg
Diámetro máximo del rollo de alambre	300mm
Normas	IEC 60974-1
Fusible recomendado	25A
Clase de Protección	IP21
Clase de Aplicación	S
Dimensiones (An x L x Al)	460 x 900 x 550mm
Peso	36,5kg



Máquina para corte por plasma (PAC)

modelo **COR60 CNC**®

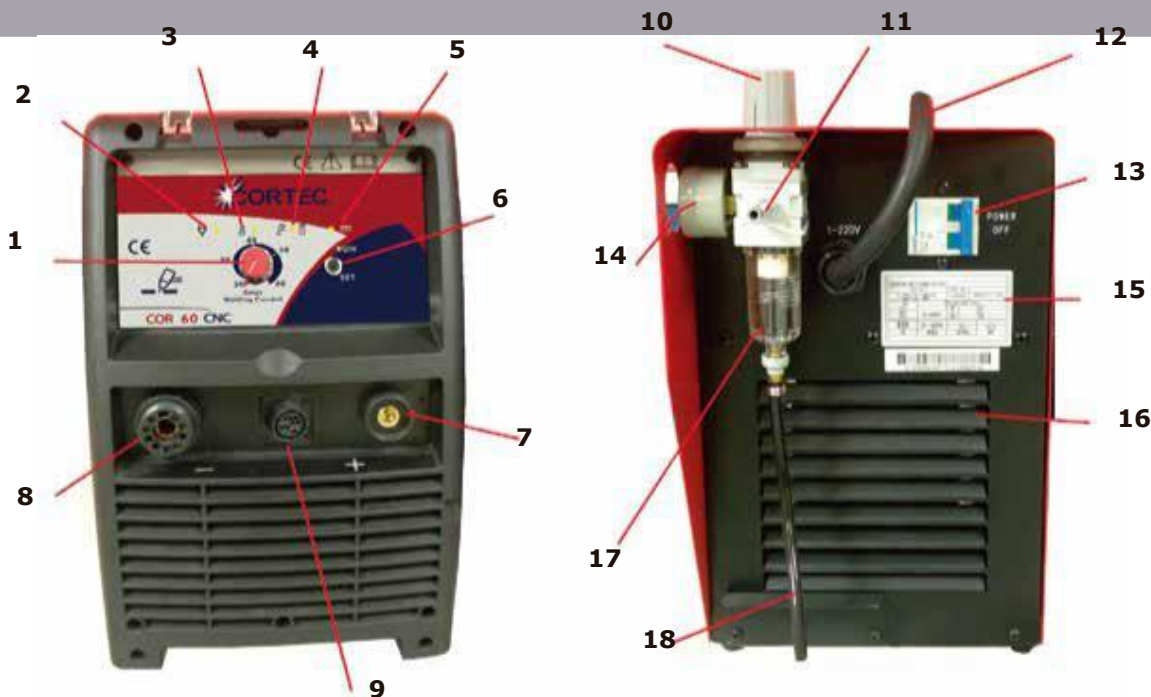


ESPECIFICACIONES

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220 VAC 1 Fase	50/60 Hz	51 A	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
SALIDA NOMINAL			
Ciclo de trabajo 95%	Amperes de salida 60	Volts de salida 104	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 60A	Voltaje de circuito abierto 400	Tipo de salida CD	
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh
Alto 590 mm/23.22"	Ancho 240 mm/9.44"	Profundidad 433 mm/17.04"	Peso 22.9 Kg/50.48 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTAL

PANEL POSTERIOR



- 1 Perilla de ajuste de amperaje de corte
- 2 Luz de máquina encendida
- 3 Luz de alta temperatura
- 4 Luz de falla de consumible y aire
- 5 Luz de corte
- 6 Palanca de ajuste (SET) y corte (RUN)
- 7 Entrada para conector de pinza de tierra
- 8 Entrada de 9 pines para antorcha

- 10 Perilla para ajuste del regulador
- 11 Entrada de aire
- 12 Cable de poder
- 13 Perilla de encendido - apagado
- 14 Manómetro de presión de aire
- 15 Placa de datos
- 16 Rejilla del ventilador
- 17 Vaso trampa de agua del regulador

RX 330 PRO

ESPECIFICACION TECNICA RX 330 PRO

Nombre del Producto	Código	Entrada Tensión / Fases / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Dimensiones Alto x Ancho x Largo mm (in)	Peso Kg. (lb)
RX 330 PRO	51501-1	220/440/2/60	CA: 300A/32V/30% CD: 275A/31V/35% CA/CD: 160A/26,4V/100%	CA: 98/49A CD: 90.2/43A	CA: 35-330A Máx. VCA: 78V CD: 25-300A Máx. VCA 66V	710.8x553.1x767.6 mm (27.98x21.77x30.22 in)	112(247)





OXICORTE

Medalist[®] 350



Cutter ST 400 Extra HeavyDuty





Combos:

En la compra de un equipo ESAB LHN 160i D/V 110/220V De regalo llevas una careta electrónica ESAB A20 y un par de guantes para soldador.



En la compra de un equipo EliteArc200s, de regalo llevas una careta electrónica Elite VarioMatic 530



Ref: **SI9220DV**
ELITE

EQUIPOS DE SOLDADURA
 INVERSOR DE 220 AMP. AL
 60% a 40°



Ref: **CSVM530**
ELITE

CARETA SOLDADURA
 ELECTRONICA VARIOMATIC
 VISIOTRONIC

eliteARC^{200S}

SI7200DV

TIG LIFT ARC

DUAL VOLTAGE
 TECHNOLOGY

110/220
 VOLTIOS

200
 AMPERIOS

45%
 CICLO DE TRABAJO

3/32"
 CONT

1/8"
 CONT

5/32"
 OK

3/16"
 OK



HOT START/ARC FORCE

DIGITAL DISPLAY

ANTI STICK

Alta portabilidad • Conexión de 110V/220V • 45% de ciclo • Display digital

Accesorios incluidos

En la compra de un equipo SkyTig 2030AC Fx, de regalo llevas una careta electrónica Elite VarioMatic530

CLAVE SAP:

► **COMBOBF15**



Ref: **SWA2052**



Ref: **CSVM530**

ELITE
CARETA SOLDADURA
ELECTRONICA VARIOMATIC
VISIOTRONIC

SWEISS SCHWEISSTECHNIK PURE WELDING

SKYARC 2050 Fx
ULTRABRIDES

Excelencia en equipos 1 ph

Conexión / connection 95 - 270V

200 Amp

TIG LIFT ARC

MMA



MMA

Tecnologías

HOT START ARC FORCE ANTI STICK TIG LIFT ARC ULTRABRIDES ULTRABRIDES

Ø 1.6mm. - 1/16" 5.0mm. - 3/16" 35 / 50

Especificaciones técnicas

SWISSCODE SWA2052 	Amperaje	5 - 200A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	8 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	425x165x295	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	75V	IP	IP235	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	110/220V (1 PH) 50-60Hz	Alimentación	F	T. electrodos	6013, 7018, 6011, 55...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	16A - 32A	Electrodo:	Ø 1.6 - 5.0 mm. (3/16")		

Caretas:

SENTINEL™ A50

Casco para soldadura automático, revolucionario y de alto rendimiento

Especificaciones	
Dimensiones del cartucho	133 x 114 x 9 mm (5.2 x 4.5 x 0.35 in)
Área de visualización	100 x 60 mm (3.93 x 2.36 in)
Sombra del lente	DIN 5-8/9-13
Alimentación eléctrica	Celda solar y batería reemplazable (2 baterías de litio CR2450) Avisa cuando la batería está baja
Sensores	4
Tiempo de transición	1/25 000 segundos de claro a oscuro
Clasificación	1/1/1/2
Homologaciones	DIN Plus, CE, EN 175, EN 379, EN 166, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1
Peso	640 g (1.4 lb)



Careta electrónica ESAB A20

Especificaciones	
Dimensiones del Cassette	110 x 90 mm
Area de Visualización	96 x 39 mm (3.77" x 1.53")
Lente Sombra	DIN 4/9-13
Fuente de Alimentación	Batería solar, Lithio
Sensores	2
Tiempo de Conmutación	Light - Dark: 0.1 ms / Dark - Light: 0.1 – 0.8 sec
Classificación	1/1/1/2
Estandares	DIN plus, CE, EN175, EN 379, EN166, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1



Careta electrónica WARRIOR TECH

Características Técnicas	
Área de visualización	97 x 47 mm
Peso	520 g
Oscurecimiento	DIN 9 a 13
Clase Óptica	1/2/1/2
Colores del casco	Amarillo / Negro



Elite Variomatic 530

<i>Especificaciones técnicas</i>			
Estandares	Ce(1/1/12), ecs(1883)	Din en estado oscuro	Din 9-13 regulable
Medidas exteriores	110 x 90 x 90mm	Regulación sensibilidad	Micrométrica
Medidas área visión	89 x 39mm	Nivel de protección uv/ir	Din 16
Número de sensores	2	Tiempo de cambio	1/30,000s (ansi,+23°)
Din en estado claro	Din4	Alimentación de la celda	Solar y batería (dual)

Uso Profesional

