

MiniArc® 161 LTS

Fuente de Poder



1 Fase DC CC **3 ANOS** **100% GARANTÍA**

- La selección primaria automática de la MiniArc 161 opera ya sea con 115 o 230 V.C.A. y automáticamente configura la entrada de energía abastecida.
- Inicio Caliente fijo - permite al operador iniciar fácilmente el arco sin que el electrodo se pegue a la placa.
- Fuerza de Arco fija - le permite al operador tener una penetración más profunda en la placa sin que el electrodo se quede pegado.
- TIG con arco levantado - permite el lujo de levantar el tungsteno, opuesto al inicio tradicional por arrastre, el cual puede depositar tungsteno a la placa causando contaminación.
- Capaz de usar electrodos celulósicos 6010 con facilidad.
- 18 libras de peso (8.18 Kg.) - hace a esta unidad portátil y fácil de llevar directamente al sitio de trabajo.
- Viene con caja metálica reforzada y cintilla para portar en el hombro.
- Incluye cable y pinza de tierra de 10 pies (3 Mts.), cable y porta electrodo de 10 pies (3 Mts.)
- Indicador térmico que previene daños en la máquina si se obstruye el flujo de aire o cuando se excede el ciclo de trabajo.
- Interfase simple - perilla de amperaje, selector electrodo/ TIG e interruptor de encendido - apagado en el panel frontal.
- Pequeño y portátil - basado en tecnología inversor.
- Rango de corriente de 5 a 160 amperios para soldadura en C.D.

Información para ordenar

MiniArc 161 LTS.....0558101694
 Incluye fuente de poder con cable de alimentación de 10 pies (3 Mts.), cable adaptador de poder para 115 o 230 V.C.A. 10 pies (3 Mts.) de cable de uso rudo para tierra y pinza, 10 pies (3 Mts.) de cable de uso rudo con porta electrodo y paquete muestra de electrodos ESAB.

Accesorios para proceso TIG

Antorcha TIG HW-17F.....0558101723
Regulador/Flujómetro para argón R33FM-580
.....00021557

Antorcha flexible de 150 amperes de 6 mts(20 pies) de largo



Especificaciones

	MiniArc 161 LTS
Voltaje de Alimentación	115/230 V.C.A., 1 Fase, 60 Hz
Tolerancia de Voltaje	+/- 15%
Información de Operación en 115 V.	
Rango de Salida (Electrodo)	5/110 Amps.
Ciclo de Trabajo en Electrodo / Salida Nominal	110 A / 24.4 V.@ 35% 60 A / 24.4 V.@ 100%
Rango de Salida (TIG Levantado)	5/110 Amps.
Ciclo de Trabajo en Electrodo / Salida Nominal	110 A / 24.4 V.@ 35% 60 A / 24.4 V.@ 100%
Corriente Primaria	
100% Ciclo de Trabajo	32.5 Amps Electrodo, 22.5 Amps TIG
35% Ciclo de Trabajo	19 Amps Electrodo, 10.5 Amps TIG
Circuito Abierto de Voltaje (Max)	80 V, Electrodo / 15 V, TIG
Información de Operación en 230 V.	
Rango de Salida (Electrodo)	5/110 Amps.
Ciclo de Trabajo en Electrodo / Salida Nominal	160 A / 26.4 V.@ 35% 88 A / 23.5 V.@ 100%
Rango de Salida (TIG Levantado)	5/160 Amps.
Ciclo de Trabajo en Electrodo / Salida Nominal	160 A / 16.4 V.@ 35% 88 A / 16.4 V.@ 100%
Corriente Primaria	
100% Ciclo de Trabajo	14.5 Amps Electrodo, 8.4 Amps TIG
35% Ciclo de Trabajo	28.5 Amps Electrodo, 18.5 Amps TIG
Circuito Abierto de Voltaje (Max)	80 V, Electrodo / 15 V, TIG
Eficiencia	80%
Factor de Poder	.73
Peso Neto	18 Lbs. (8 Kgs).
Dimensiones Ancho x Largo x Altura	5.75 x 15.75 x 10 Pulg. (146 x 400 x 255 mm).

Tig / Stick
Power Sources

